COMPAC

CODICE ARTICOLO **AP63T**

SERIE **P1**

DESCRIZIONE **CONTENITORE PP TRASPARENTE**

SCHEDA TECNICA ARTICOLO

04.03.15

SISTEMA COMPAC **C1 / C2 / C3 / C26** DATA **28/08/26**

Materiale **100% POLIPROPILENE (PP) TRASPARENTE**

Peso oggetto **6,00** g

Capacità **500** ml

Tipo unità **SCATOLA**

Quantità x unità **1.000** pz

Confezione/fila **125** pz

Stampa confezione

Confezioni/file x unità **8**

Peso netto unità **6,00** kg

Peso lordo unità **7,00** kg

Dimensioni unità **398** x **398** x **290** mm

Volume unità **0,0460** m^3

Unità x pallet **18**

Disposizione pallet **3** strati da **6** unità

Dimensioni pallet **800** x **1.200** x **1.020** mm

Pallet **EPAL (sovrapponibile)**

Identificazione **2 etichette per scatola**

GTIN13: UNITA' MINIMA DI VENDITA **8033028070030**

GTIN14: UNITA' IMBALLO **18033028070037**

Tolleranza sul peso: +/-5%

Caratteristiche dimensionali:

altezza oggetto **63,0** mm

lato lungo **137,0** mm

lato corto **95,0** mm

Tolleranza sul bordo: +/- 1,5 mm

STOCCAGGIO

Deve essere stoccato lontano da fonti di calore, evitando l'esposizione diretta al sole.
Non stoccare all'aperto ma solo in aree coperte e ben protette.
I contenitori vanno conservati nell'imballo originale COMPAC.

MODALITA' D'USO PER OPERATORI

L'articolo è progettato e testato per l'utilizzo esclusivo su macchine di confezionamento COMPAC e packaging COMPAC:

- Termosaldatrici	mod. C1 / C2 / C3	- Bobina film	B1T	ad una temperatura di	150 / 160 °C (SALDANTE)
- Termosaldatrici	mod. C1 / C2 / C3	- Bobina film	B1TNAF	ad una temperatura di	150 / 160 °C (SALDANTE)
- Termosaldatrici	mod. C1 / C2 / C3	- Bobina film	B1TMF	ad una temperatura di	150 / 160 °C (SALDANTE)
- Termosaldatrici	mod. C1 / C2 / C3	- Bobina film	B1TA / B1TAAF	ad una temperatura di	160 / 170 °C (SALDANTE)
- Termosaldatrici	mod. C1 / C2 / C3	- Bobina film	B1TAPU	ad una temperatura di	135 / 145 °C (PELABILE)
- Termosaldatrici	mod. C1 / C2 / C3	- Bobina film	B1TAPUL	ad una temperatura di	145 / 155 °C (PELABILE)
- Termosaldatrici	mod. C1 / C2 / C3	- Bobina film	B1TOPAU	ad una temperatura di	155 / 165 °C (PELABILE)
- Termosaldatrici	mod. C1 / C2 / C3	- Bobina film	B1TPAAF	ad una temperatura di	150 / 160 °C (PELABILE)
- Termosaldatrice	mod. C26	- Bobina film	*TAXAF	ad una temperatura di	160 / 170 °C (SALDANTE)
- Termosaldatrice	mod. C2MCS	- Foglietto film	FT.P	ad una temperatura di	150 / 160 °C (SALDANTE)

Il contenitore AP63T deve essere trasportato nel luogo di lavorazione almeno 24 ore prima dell'uso.

L'utilizzo non garantisce la funzionalità e l'idoneità dell'articolo per le applicazioni previste.

INFORMAZIONI PER UTILIZZATORI FINALI/CONSUMATORI

RISCALDAMENTO

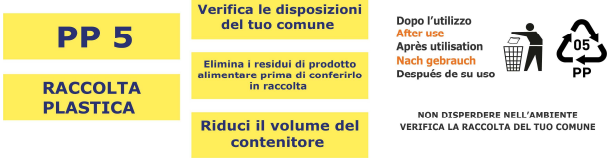
Il contenitore, per le caratteristiche di resistenza alla temperatura del materiale PP, è idoneo ad essere utilizzato per il riscaldamento degli alimenti in forno microonde.
- Rimuovere, prima di riscaldare, il film: *TAPU/*TAPUL/*TOPAU
- Non è necessario rimuovere il film: *TPAAF pelabile in considerazione delle sue caratteristiche/ *TMF poiché microforato
- Togliere o forare, prima del riscaldamento, il films di chiusura: *T/*TA/*TAAF/*TNAF/*TAXAF
- Togliere o forare, prima del riscaldamento, i foglietti FT.P

NON utilizzare il contenitore per riscaldare gli alimenti ad una temperatura superiore a +110 °C.

CONSERVAZIONE

Per conservare gli alimenti nel contenitore utilizzare il frigorifero a temperature non inferiori a 0 °C.
Si consiglia di **non** utilizzare in congelatore per evitare pericoli di rottura conseguenti a manipolazioni o urti violenti.

RACCOLTA E RECUPERO



ALTRE INFORMAZIONI

Nessuna responsabilità è implicita o può essere ricollegata alla presente scheda tecnica.
Tutti i dati tecnici non hanno valore scientifico e sono riferiti solo al fine tecnico/applicativo del prodotto.
Idoneità tecnologica: il prodotto deve essere sempre verificato dall'utilizzatore per quanto attiene l'idoneità tecnologica riferita al processo produttivo, all'ambiente di confezionamento ed all'alimento da confezionare.