COMPAC

CODICE ARTICOLO **AM65T**

SERIE **M**

DESCRIZIONE **CONTENITORE PP TRASPARENTE**

SCHEDA TECNICA ARTICOLO

04.43.11

SISTEMA COMPAC **C2 / C3 / C26**

DATA **06/12/21**

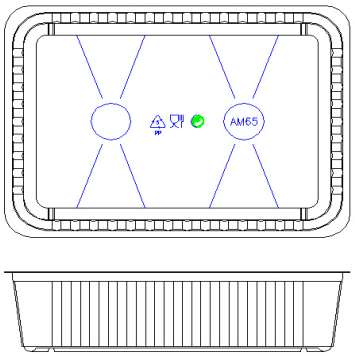
Materiale **100% POLIPROPILENE (PP) TRASPARENTE**

Peso oggetto **26,50** g
Capacità **2.500** ml

Tipo unità **SCATOLA**
Quantità x unità **350** pz
Confezione/fila **175** pz
Stampa confezione
Confezioni/file x unità **2**
Peso netto unità **9,20** kg
Peso lordo unità **10,20** kg
Dimensioni unità **597** x **397** x **290** mm
Volume unità **0,0680** m^3
Unità x pallet **12**
Disposizione pallet **3** strati da **4** unità
Dimensioni pallet **800** x **1.200** x **1.010** mm
Pallet **EPAL (sovrapponibile)**
Identificazione **2 etichette per scatola**

GTIN13: UNITA' MINIMA DI VENDITA **8033028070160**
GTIN14: UNITA' IMBALLO **18033028070167**

Tolleranza sul peso: +/-5%



Caratteristiche dimensionali:

altezza oggetto **65,0** mm
lato lungo **260,0** mm
lato corto **190,0** mm

Tolleranza sul bordo: +/- 1,5 mm

STOCCAGGIO

Deve essere stoccato lontano da fonti di calore, evitando l'esposizione diretta al sole.
Non stoccare all'aperto ma solo in aree coperte e ben protette.
I contenitori vanno conservati nell'imballo originale COMPAC.

MODALITA' D'USO PER OPERATORI

L'articolo è progettato e testato per l'utilizzo esclusivo su macchine di confezionamento COMPAC e packaging COMPAC:

- Termosaldatrici	mod. C2 / C3	- Bobina film	B2T	ad una temperatura di	150 °C
- Termosaldatrici	mod. C2 / C3	- Bobina film	B2TNAF	ad una temperatura di	150 °C
- Termosaldatrici	mod. C2 / C3	- Bobina film	B2TMF	ad una temperatura di	150 °C
- Termosaldatrici	mod. C2 / C3	- Bobina film	B2TA / B2TAAF	ad una temperatura di	160 / 170 °C
- Termosaldatrici	mod. C2 / C3	- Bobina film	B2TAPU	ad una temperatura di	135 / 145 °C
- Termosaldatrici	mod. C2 / C3	- Bobina film	B2TAPUAF	ad una temperatura di	145 / 155 °C
- Termosaldatrici	mod. C26	- Bobina film	*TAPXAF	ad una temperatura di	155 / 165 °C
- Termosaldatrici	mod. C26	- Bobina film	*TAXAF	ad una temperatura di	160 / 170 °C
- Termosaldatrice	mod. C26	- Bobina film	B26TAPUXAF+	ad una temperatura di	165 / 175 °C

Il contenitore AM65T deve essere trasportato nel luogo di lavorazione almeno 24 ore prima dell'uso.

L'utilizzo non garantisce la funzionalità e l'idoneità dell'articolo per le applicazioni previste.

INFORMAZIONI PER UTILIZZATORI FINALI/CONSUMATORI

RISCALDAMENTO

Il contenitore, per le caratteristiche di resistenza alla temperatura del materiale PP, è idoneo ad essere utilizzato per il riscaldamento degli alimenti in forno microonde.
- Rimuovere prima di riscaldare il film: *TAPU/*TAPUAF/*TAPXAF/*TAPUXAF
- Non è necessario rimuovere il film *TMF poiché microforato
- Togliere o forare, prima del riscaldamento, il films di chiusura: *T/*TA/*TNAF/*TAAF/*TAXAF

NON utilizzare il contenitore per riscaldare gli alimenti ad una temperatura superiore a +110 °C.

CONSERVAZIONE

Per conservare gli alimenti nel contenitore utilizzare il frigorifero a temperature non inferiori a 0 °C.
Si consiglia di **non** utilizzare in congelatore per evitare pericoli di rottura conseguenti a manipolazioni o urti violenti.

RACCOLTA E RECUPERO

PP 5

RACCOLTA PLASTICA

Verifica le disposizioni del tuo comune

Elimina i residui di prodotto alimentare prima di conferirlo in raccolta

Riduci il volume del contenitore

Dopo l'utilizzo
After use
Après utilisation
Nach gebrauch
Después de su uso

05 PP

NON DISPERDERE NELL'AMBIENTE
VERIFICA LA RACCOLTA DEL TUO COMUNE

Scopri maggiori informazioni cliccando qui

ALTRE INFORMAZIONI

Nessuna responsabilità è implicita o può essere ricollegata alla presente scheda tecnica.
Tutti i dati tecnici non hanno valore scientifico e sono riferiti solo al fine tecnico/applicativo del prodotto.
Idoneità tecnologica: il prodotto deve essere sempre verificato dall'utilizzatore per quanto attiene l'idoneità tecnologica riferita al processo produttivo, all'ambiente di confezionamento ed all'alimento da confezionare.