

Faerch Italy S.r.l.



Via Industriale 1/3 | 25028 Verolanuova
(BS) | Italy

Scheda tecnica Articolo - Article Specification



Contenitore in PET con contenuto di riciclato post consumo min. 68%./.
Container mono PET with recycled plastic post-consumer min. 68%

Nomenclatura Nomenclature		Dimensioni di taglio - Cutting size (mm) ±1	170 x 57
Materiale Material	R-PET	Dimensioni interne Inner size (mm)	
Descrizione Description	CONT PET PAN/SAND PIZZ / 500 PZ	Altezza totale Height (mm) ±1	80
Codice Reference	X1087OPE	Altezza Interna Inner Height (mm)	
Colore Color	Trasparente/Clear	Peso vassoio Item Weight (g) ±10%	11,4
Impilamento / Denest height (mm)		Ricetta/ Recipe	7900
NOMINAL PAD DIMENSION (mm)		Colore Color PAD	
		AVERAGE PAD ABSORBENCY (g/mq)	

Codice a barre Barcode (EAN 13)	8022549404875	Q.tà per Cartone Pcs / Carton	500
		Cartoni per Pallet Cartons / Pallet	12
Peso cartone Carton Weight (kg) ±10%	5,7	Dimensioni cartone Inner Box (mm)	600*400*382
Cartoni per posto pallett/ Cartons/pallett place	24	Pallett sovrapponibili/ Stokable pallett	2
		Altezza pallett/ Pallett Heigh (mm)	1300

		Permeabilità Permeability	
		Etichettatura - Labeling	

Stoccaggio - Storage
Tenere lontano da fonti di calore, odori e umidità; evitare sovrapposizione di pesi eccessivi. / Keep away from sources of heat, odours and humidity; avoid overlaping of exceeding weight.

Norme Cogenti applicabili - Law Requirements
Il prodotto è idoneo ad entrare in contatto con alimenti secondo DM21/03/73; Reg. EU 10/2011 e successivi; Reg. EU 1935/2004, 2023/2006 - I nostri contenitori non contengono OGM ed Allergeni intenzionalmente aggiunti./ The product is suitable to enter in contact with foodstuffs in compliance with DM21/03/73, Reg. EU 10/2011 and updates; Reg. EU 1935/2004, 2023/2006 - Our containers do not contain intentionally GMO and added allergens. Trasparente (clear), colorati non neri (colored not black) and bicolor PET trays: 100% RICICLABILE/RECYCLABLE. Nero (black) PET trays/vassoi: NON RICICLABILE/ NOT RECYCLABLE. RACCOLTA DIFFERENZIATA PLASTICA. Verifica le disposizioni del tuo Comune.



Informazione da indicare in caso di reclamo. // Information to indicate in the event of a complaint.

Segnalazioni - Claim
Ogni segnalazione dovrà esser avanzata dal Cliente entro e non oltre 12 mesi dalla data di consegna della merce. // Any claim must be made by the Customer no later than 12 months from the date of delivery of the goods.

Temperatura - Temperature
L'utilizzatore dovrà verificare la compatibilità dell'imballaggio con l'impiego a cui viene destinato./The user must verify the compatibility of the packaging against the end application for wich it is destined Temperature Raccomandate Recommended Temperature
-40 +60 °C

Quality Manager: **Sara Corini**

Rev.: **2026**

Le informazioni ivi riportate sono da considerarsi valori medi indicativi non vincolanti
The information herein should be considered average values

Issued by electronic system; valid without signature

Per Idoneità Alimentare vedere allegato "Dichiarazione di conformità APET HS CI - 7900 trasparente (S089) (4025)"

Dichiarazione di conformità

7900_APET Heat Seal_Clear

Il prodotto è costituito da APET e segue la ricetta APET predefinita. Il prodotto è costituito da APET strutturato ABA con strato superiore/inferiore in PET vergine e strato principale in PET riciclato (rPET), con o senza assorbitore e adesivo sul bordo per una migliore sigillatura..

I prodotti realizzati con il materiale di cui sopra sono conformi alla seguente legislazione:

- Regolamento UE 1935/2004/UE, sui materiali e gli oggetti destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari, articolo 3, articolo 11, paragrafo 5, articolo 15 e articolo 17.
- Regolamento UE 2023/2006/UE (Buone pratiche di fabbricazione) fino alla modifica 2025/351/UE compresa.
- Regolamento UE 10/2011/UE fino alla modifica 2025/351/UE compresa. In conformità con la Direttiva 2025/351/UE, punto 16, Articolo 16, conformeremo la documentazione del nostro fornitore riguardante la loro classifica di purezza entro il 16 settembre 2026 al più tardi.
- Regolamento UE 2024/3190/UE (bisfenolo A (BPA) e altri bisfenoli e derivati del bisfenolo).
- Regolamento UE 2022/1616/UE (material e agli oggetti de materia plastica riciclata) fino alla modifica 2025/2269/UE
- Il regolamento UE 1907/2006/UE (REACH) richiede una dichiarazione per l'ultimo emendamento incluso.
- Regolamento UE 2025/40/UE (Imballaggi e rifiuti di imballaggio)
- Regolamento UE 2025/40/UE (Imballaggi e rifiuti di imballaggio) riguardante l'articolo 5(4) di ELEMENTS e l'articolo 5(5) delle PFAS
- Masterbatch a colori: Risoluzione AP (89) o raccomandazione BfR IX.
- Tamponi assorbenti: Regolamento 450/2009/UE e raccomandazione BfR XXXXV/, XXXVI/3 o LIII; FDA 21 CFR 177.1520.
- Adesivo (assorbitore, MAPETII): 1935/2004/UE, articolo 3, 2023/2006/UE, 10/2011/UE, FDA 21 CFR 175.105.
- US FDA 21 CFR: In base alle normative amministrate dalla Food and Drug Administration (FDA) degli Stati Uniti, il prodotto può essere utilizzato per il confezionamento di tutti i tipi di alimenti, esclusi gli alimenti alcolici, secondo le condizioni d'uso D, F e G descritte nel Titolo 21 CFR, §176.170(c), Tabella 2. Il prodotto è costituito da resina PET che soddisfa i requisiti di composizione della norma 21 CFR 177.1630 e, come minimo, soddisfa i limiti di estrazione definiti nella norma 177.1630 (f) e (h). Gli additivi sono conformi al capitolo corrispondente nelle normative FDA. Per ulteriori informazioni, richiedere una dichiarazione FDA.

Poiché le suddette normative sono in continua evoluzione, aggiorneremo le nostre dichiarazioni di conseguenza. Pertanto, consigliamo ai destinatari di richiedere periodicamente una dichiarazione di conformità aggiornata.

Dati:

Destinazione d'uso presso il produttore di alimenti	I contenitori monouso in PET amorfo (APET) sono progettati per il confezionamento di tutti i tipi di alimenti in condizioni refrigerate e congelate, nonché per il riempimento a caldo e per il riscaldamento degli alimenti nella confezione fino a 70°C. Conservazione per un massimo di 30 giorni a temperatura ambiente o conservazione a lungo termine in condizioni di refrigerazione e congelamento. Per riempimento a caldo di questo contenitore di plastica si intende il riempimento del contenitore di plastica con prodotti alimentari con una temperatura non
--	--

Dichiarazione di conformità

7900_APET Heat Seal_Clear

Destinazione d'uso presso l'utente finale	superiore alla temperatura massima di applicazione consigliata al momento del riempimento, dopodiché il cibo si raffredda a 50°C o inferiore entro 60 minuti, o a 30°C o inferiore entro 150 minuti. Per il confezionamento in APET, il trattamento termico è definito come ad esempio la sterilizzazione o la pastorizzazione a temperature fino a 70°C. Non adatto per il riscaldamento in microonde o forno.
Temperatura di applicazione Min. (T) Max. (T) Punto di rammollimento (Tg)	Si prega di notare le seguenti linee guida sulla temperatura: -40°C (0°C con adesivo sul bordo) 70°C (40°C con adesivo sul bordo e/o se dotato di assorbitore) 76 ± 2°C La temperatura di applicazione si riferisce alla temperatura dell'ambiente circostante in cui vengono collocati l'imballaggio e gli alimenti. La temperatura ambiente, che può variare da circa 20°C a 25°C, è tipicamente indicata come temperatura ambiente. La temperatura massima di applicazione sopra indicata è specificata dall'ufficio tecnico nella Scheda Tecnica (TDS). L'APET (polietilene tereftalato amorfo) ha tipicamente una temperatura di transizione vetrosa intorno ai 75-80°C. Per evitare deformazioni o altri problemi che potrebbero verificarsi quando il materiale viene riscaldato vicino alla sua temperatura di transizione vetrosa, la temperatura massima di applicazione per l'APET è impostata a 70°C.
Verifica della conformità	Tutte le nostre analisi vengono effettuate in laboratori accreditati secondo DS/EN ISO/IEC 17025:2017. Il regolamento 10/2011, ALLEGATO V, Capitolo 2, § 2.1.1 stabilisce che la migrazione è determinata sul materiale (cioè, fogli) o sull'articolo (cioè, vassoi), noi testiamo sul materiale. La conformità ai limiti di migrazione è effettuata in conformità con l'Articolo 18.2 e 18.4 del regolamento 10/2011/UE. Migrazione globale (OM2): Le condizioni di prova sono selezionate conformemente all'allegato V, capitolo 3, punto 3.1, tabella 3 come: Simulante A (10% etanolo): 10 giorni a 40°C Simulante B (acido acetico al 3%): 10 giorni a 40°C Simulante D2 (olio d'oliva): 10 giorni a 40°C

Dichiarazione di conformità

7900_APET Heat Seal_Clear

	Cfr. l'ALLEGATO 1, tabella 1 della presente dichiarazione di conformità per i risultati del test di migrazione globale (OM) Il test di migrazione globale è una misura dell'inerzia del materiale. La tabella 3 dell'allegato V definisce le condizioni di prova e fornisce spiegazioni sulle condizioni reali coperte dalle condizioni di prova prescritte. Migrazione specifica (SM): Le condizioni di prova sono selezionate conformemente all'allegato V, capitolo 2, punti 2.1.3, 2.1.4 e 2.1.5 come: Simulante A (10% etanolo): 10 giorni a 40°C Simulante B (acido acetico al 3%): 10 giorni a 40°C Simulante D2 (olio d'oliva): 10 giorni a 40°C Vedere l'ALLEGATO 1, tabella 2 della presente DoC per l'elenco delle sostanze soggette a restrizioni (LMS) secondo il 10/2011/CE, l'allegato I, tabelle 1 e 2 e l'allegato II, paragrafi 1 e 2 Le prove di migrazione specifica si applicano alle sostanze elencate negli allegati I e II. Una o più delle sostanze utilizzate nella fabbricazione di questo prodotto sono regolate da specifici limiti di migrazione. Il rispetto di questi limiti è confermato dallo specifico test di migrazione. La temperatura di contatto è la temperatura all'interfaccia tra lo strato di plastica e il prodotto alimentare con cui è a contatto. La temperatura di contatto non deve essere confusa con la temperatura di applicazione (temperatura del forno, friggitrice ad aria, ecc.). La temperatura di contatto viene utilizzata per pianificare le condizioni di prova di migrazione per garantire la sicurezza e l'idoneità del materiale plastico al contatto con gli alimenti alle condizioni date. Conformemente all'appendice V, capitolo 2, punto 2.1.4, lettera b), le condizioni di contatto con le vaschette per alimenti di "10 giorni a 40 °C" comprendono tutti i tempi di conservazione in condizioni di refrigerazione o congelamento, comprese le condizioni di riempimento a caldo e/o riscaldamento fino a $70\text{ °C} \leq T \leq 100\text{ °C}$ per un massimo $t = 120/2^{(T-70)/10}$ minuti.
Alimenti coperti	Tutti i tipi di cibo. Conformemente all'allegato III, capitolo 4, tabella 3, del regolamento 10/2011/UE; e all'allegato V, capitolo 2, punto 2.1.2.
Utilizzo di plastica riciclata	Sì. Il prodotto contiene PET riciclato (rPET).

Dichiarazione di conformità

7900_APET Heat Seal_Clear

	Il prodotto è costituito da rifiuti riciclati in PET post-consumo che vengono raccolti e pre-trattati in conformità all'Art. 6 del 2022/1616/CE e decontaminati utilizzando una delle seguenti tecnologie di riciclo: EFSA-Q-2023-00418; EFSA-Q-2023-00459; RECYC001; RECYC004; RECYC079; RECYC085; RECYC102; RECYC215; RECYC0126; RECYC210; RECYC212; RECYC227 or RECYC283. Durante tutto il processo di produzione, tutti i singoli lotti di materiali in entrata, materiali intermedi e articoli finali sono identificati da numeri di identificazione univoci. Il prodotto finale è realizzato con piena tracciabilità nel rispetto dell'articolo 5.1 del Reg 2022/1616. I numeri di registro dell'Unione applicabili al processo di produzione dell'APET di Faerch sono riportati nell'ALLEGATO 2, tabella 1 della presente dichiarazione di conformità.
Barriera funzionale	Sì. Lo strato A è una barriera funzionale secondo la definizione di cui all'articolo 3 del 10/2011/UE, ovvero per quanto riguarda le sostanze aggiunte non intenzionali (NIAS) e le sostanze non elencate aggiunte intenzionalmente (IAS). Il materiale o gli oggetti sono conformi ai requisiti di cui all'articolo 13, paragrafi 2, 3 e 4, del presente regolamento.
Valutazione del rischio	In conformità con l'articolo 19 del 10/2011/UE, le sostanze aggiunte non intenzionalmente (NIAS), rilevate al di sopra del limite di rilevamento di 10 ppb, non incluse nell'allegato I del regolamento, sono valutate individualmente sulla base di principi scientifici riconosciuti a livello internazionale per la valutazione del rischio. L'ALLEGATO 1, tabella 3 della presente dichiarazione di conformità elenca le sostanze NIAS identificate nel test di screening NIAS.

Additivi a doppio uso	E338, E551
Rapporto S/V al test di migrazione	6 dm ² /kg
Rapporto S/V massimo accettabile	20,0 dm ² /kg

Il presente documento di conformità è redatto sulla base di:

Documentazione dei fornitori

Migrazione globale e migrazione specifica, valutazione del rischio di sostanze non incluse nell'UE 10/2011, Allegato I e Allegato II

Faerch A/S, Holstebro

Dichiarazione di conformità

7900_APET Heat Seal_Clear



Michael Lindholt

Senior Director Group Product Development and Compliance

Faerch A/S

Rasmus Færchs Vej 1

7500 Holstebro

Denmark

Dichiarazione di conformità

7900_APET Heat Seal_Clear

ALLEGATO 1:

Tabella 1.: Migrazione globale (OM)

Simulatore [Nome]	Media di 3 singole determinazioni [mg/dm2]	Valore OML [mg/dm2]
10% etanolo (A)	< 2	10
3% Acido acetico (B)	< 2	10
Olio d'oliva (D2)	#	10
Prova di sostituzione per l'olio d'oliva (l'allegato III, paragrafo 3.2 del regolamento descrive le condizioni di prova in caso di sostituzione di D2 per materiali e oggetti di plastica che superano i 100°C in condizioni di utilizzo)		
95% etanolo	4,0	10
Iso-ottano	4,0	10

< valore complessivo della migrazione = non rilevabile al di sopra del livello di dettaglio

= tecnico non fattibile

Rif.: Faerch A/S rapporto inedito 392-2023-00138901 (25052023)

Tabella 2.: Migrazione specifica (SM)

Sostanza SM [Nome]	Sostanza SM [Cas No.]	Valore [mg/kg]*	SML [mg/kg]
Terephthalic acid	100-21-0	<0,15	7,5
Ethylene glycol	107-21-1	<0,3	30
Diethylene glycol	111-46-6	<0,3	30
Isophthalic acid	121-91-5	<0,15	5
Formaldehyde	50-00-0	<0,6	15
Acetaldehyde	75-07-0	<0,18	6
2-aminobencamide	88-68-6	<0,009	0,05
Elements	Annex II (table 1)	<LOD	Annex II (table 1)
CMR-PAA's	Annex II (point 2)	<0,0006	0,002
non CMR Cat 1A/B-PAA's	Annex II (point 2)	<0,003	0,01

*Risultati dei test ricalcolati sulla base del presupposto che 1 kg di cibo sia circondato da 6 dm2 (10/2011/UE art.17, 2d)

< valore di migrazione specifico = non rilevabile oltre il livello di dettaglio

Rif.: Faerch A/S rapporto inedito 392-2023-00138901 (25052023)

Tabella 3: Sostanza non aggiunta intenzionalmente (NIAS):

Sostanza NIAS [Nome]	Sostanza NIAS [Cas No.]	Valutazione del rischio [risultato]
No substances were detected above the detection limit og 10 ppb	n.a.	Conforme

La conformità si basa sulla valutazione del rischio di laboratorio o sulla valutazione del rischio Faerch

Rif.: Faerch A/S rapporto inedito 392-2024-00106301 (12042024)

Dichiarazione di conformità

7900_APET Heat Seal_Clear

ALLEGATO 2

Tabella 1: Numeri di registro dell'UE per il processo di produzione dell'APET di Faerch

Faerch's recycling process based on twin-screw extrusion technology: EFSA-Q-2023-00418							
RAN: TBP							
RON: DK0-0FY-003							
RFN:	Site DK (Holstebro): DK0-4I6-0FC	Site FR1 (Annecy): FRK-TLY-1FA	Site IT (Castelbelforte): ITC-MY4-1FO	Site PL1 (Murowana): PL4-GTU-1FM	Site ES (Buñol): ES5-4N7-0F6	Site UK1 (Sutton): GB7-PLC-1FI	Site UK 2 (Durham): GB8-OMA-1F1
RIN:	DK0-4HX-0IO; DK0-9XI-0IG; DK0-2DW-0IM.	FRK-CTD-1IB	ITC-ISO-1IH; ITC-I45-1IF; ITC-PJM-1IG.	PL4-ETG-1I7	ES5-548-0IN	GB7-IIR-1I2 GB7-F1K-1ID GB7-LWV-1IC	GB8-JI9-1IS GB8-H5X-1IS

Faerch's recycling process based on Vacurema Basic technology: EFSA-Q-2023-00459				Cirrec's recycling process based on EREMA Basic technology: RECYC283		Silver Plastics, based on the Reifenhäuser technology: RECYC299	
RAN: TBP				RAN: TBP		RAN: TBP	
RON: DK0-0FY-003			RON: DEA-0GW-1ON	RON: DK0-0FY-003		RON: DK0-0FY-003	
RFN:	Site ES (Buñol): ES5-4N7-0F6	Site NL1 (DSF) NL2-B9J-1FF	Site NL3 (Standdaarbuiten) NL4-SPM-1FI	RFN:	Site NL2 (Cirrec): NL2-FP1-1FG	RFN:	Site HUN (Szombathely): DK0-4I6-0FC
RIN:	ES5-1J8-0I5	NL2-PQJ-1IG	NL4-ZVG-1IJ	RIN:	NL2-KEP-1IK NL2-Z15-1I1 NL2-HD8-1IF	RIN:	HU2-QZ6-1I5

Coveris Starlinger Decon technology: RECYC0126							
RAN: TBP							
RON: DK0-0FY-003				RON: DEA-0GW-1ON			
RFN:	Site DK (Holstebro) DK0-4I6-0FC	Site UK2 (Durham): GB8-OMA-1F1	Site CR (Liberec): CZ0-SEO-1FR	RFN:	Site NL3 (Standdaarbuiten) NL4-SPM-1FI	Site PL2 (Skierniewice) PL7-H5Y-1FI	Site FR2 (Soustons) FRI-USI-1FO
RIN:	DK0-1UE-0IU DK0-2UJ-0I9	GB8-ERB-1IP GB8-SU6-1IT	CZ0-VBA-1IE	RIN:	NL4-DDQ-1IE	PL7-CRP-1IA	FRI-6DV-1IH FRI-2ID-1IR

TBP = Number to be provided by the Commission