° COOPBOX GROUP S.P.A.
42021 BIBBIANO (RE) VIA VITTORIO VENETO N° 1 A/B TEL 0522/251511 FAX 0522521570
CAP. SOC. € 1.550.000 I.V. P.I. 01872130909 C.F. 12300480154 REA 254773

Scheda Tecnica

Denominazione commerciale	**KRISS FILM CX 816** **KRISS FILM CX 818**

Codice	Serie	Fascia (mm)	Lunghezza (m)	Peso netto (g)
PCV1040	CX 818	280	1200	7.620

Descrizione del prodotto: pellicola plastica a base di PVC – P (Cloruro di Polivinile Plastificato) in bobine di vari formati, trasparente, neutra, stampata o forata.

Caratteristiche del prodotto

Natura chimica e Composizione: Cloruro di Polivinile (PVC), additivato con plastificanti, antiossidanti e stabilizzanti, tutti idonei per contatto con i prodotti alimentari; contenuto in cloro 37 – 38 %.

Tipologia di film: Doppio strato estensibile con effetto anticondensa

Diametro interno anima in cartone della bobina: 112,0 – 112,7 mm

Diametro esterno della bobina: 230 mm (max)

Caratteristiche fisiche

Parametro	*Metodo*	*Unità di misura*	*CX 816 16 µm*	*CX 818 18 µm*	*Tolleranza*
Spessore nominale	Interno	µm	16	18	± 18 %
Fascia nominale	Interno	mm	Varie	Varie	± 6 mm

Proprietà meccaniche riferite allo spessore nominale

Parametro	*Metodo*	*Unità di misura*	*CX 816 16 µm*	*CX 818 18 µm*	*Tolleranza*
Carico a rottura	ASTM D882	Kg/cm^2	MD 425 TD 330	MD 430 TD 340	± 10 %
Allungamento a rottura	ASTM D882	%	MD 230 TD 330	MD 240 TD 340	± 10 %

MD = Direzione Longitudinale
TD = Direzione Trasversale

Dati di trasmissione ai gas riferiti allo spessore nominale

Gas	*Metodo*	*Unità di misura*	*Condizioni*	*CX 816 16 µm*	*CX 818 18 µm*	*Tolleranza*
Ossigeno	ASTM F2622 (08)	cc/(m^2*24h) bar^{-1}	23 °C, 0 % U.R.	9.300	8.200	± 10 %
Anidride Carbonica	ASTM F2476 (05)	cc/(m^2*24h) bar^{-1}	23 °C, 0 % U.R.	62.500	55.000	± 10 %
Vapor acqueo	ASTM F1249 (06)	gr/(m^2*24h) bar^{-1}	38 °C, 90 % U.R.	750	650	± 10 %

Le tolleranze riportate sono quelle di riferimento per i controlli qualità in linea e/o nel laboratorio interno e sono rappresentative delle caratteristiche del prodotto a fine linea di produzione. Poiché le caratteristiche del prodotto possono subire variazioni connesse a una pluralità di fattori e situazioni, quali ad esempio le condizioni di conservazione, trasporto, utilizzo e prova, i range di tolleranza riportati sono da considerarsi indicativi.

Caratteristiche "visive"

Sono testate, come previsto dal "Controllo di laboratorio" e dal "Piano di controllo del processo produttivo", da personale specificatamente qualificato allo scopo.

Condizioni di utilizzo

Condizioni di utilizzo: tra 0 e 40 °C (compatibilmente alle regolazioni per il funzionamento macchina).
Tempo massimo di utilizzo: 18 mesi a partire dalla data di confezionamento stampata sulla scatola di cartone.
Precauzioni nell'utilizzo:

- FILM NON IDONEO PER FORNO CONVENZIONALE O MICROONDE;
- Il riscaldamento fino alle temperature specificate in Dichiarazione di Conformità deve essere ottenuto su banchi riscaldanti a temperatura controllata;
- Si raccomanda di posizionare la bobina in macchina condizionandola prima dell'inizio dell'attività di confezionamento;
- Si raccomanda altresì di rimuovere la scatola in cartone esclusivamente al momento dell'utilizzo e di non rimuovere l'etichetta applicata internamente all'anima per conservare i riferimenti per la rintracciabilità del prodotto;
- L'eventuale lato stampato non deve essere posto a contatto con i prodotti alimentari.

Stoccaggio

Tempo massimo di stoccaggio: 18 mesi a partire dalla data di confezionamento stampata sulla scatola di cartone.
Condizioni di stoccaggio:

- Conservare in luogo asciutto a temperature non superiori ai 35 °C;
- Stoccare in modo che le bobine non entrino in contatto con acqua, liquidi e detergenti vari;
- Mantenere sempre integra la confezione fino al momento dell'uso;
- E' buona norma ruotare le scorte di magazzino in base alla data di consegna della merce.

Manipolazione: Evitare di danneggiare la bobina al fine di preservarne le caratteristiche funzionali.

* COOPBOX GROUP S.P.A.
42021 BIBBIANO (RE) VIA VITTORIO VENETO N° 1 A/B TEL 0522/251511 FAX 0522521570
CAP. SOC. € 1.550.000 I.V. P.I. 01872130909 C.F. 12300480154 REA 254773

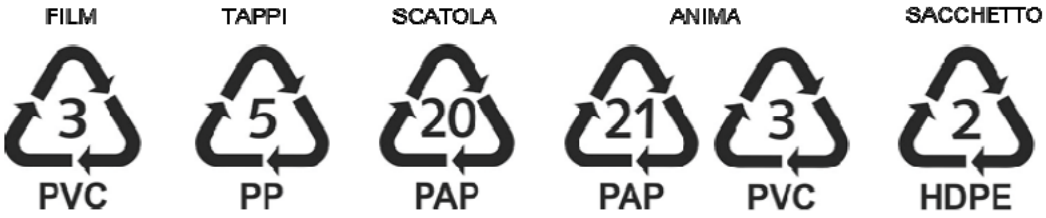
Modalità di Confezionamento e Imballo

Il prodotto viene confezionato, su appositi tappi d'appoggio, in una scatola di cartone chiusa. Le scatole di cartone vengono successivamente disposte su pallet, subiscono una doppia reggiatura e una successiva avvolgitura con film trasparente.

Sostenibilità

Il prodotto è conforme ai requisiti delle seguenti norme tecniche:
· UNI EN 13430:2005 "Requisiti per imballaggi recuperabili per riciclo di materiali";
· UNI EN 13431:2005 "Requisiti per imballaggi recuperabili sotto forma di recupero energetico compresa la specifica del potere calorico inferiore minimo".
Con riferimento agli obblighi introdotti dal D.Lgs. 116/2020 di identificazione della natura dei materiali di imballaggio sulla base della decisione 97/129/UE, si specifica che tali informazioni sono riportate sia sull'etichetta interna all'anima, sia sulla singola scatola in cartone, sia sull'etichetta logistica apposta sul pallet.
In particolare, nell'etichetta interna all'anima, troverà l'indicazione del materiale di cui è costituita la pellicola plastica da noi immessa sul mercato nonché dell'anima che la accompagna:

In particolare, sulla scatola, troverà le indicazioni di cui sopra alle quali si aggiungono le informazioni sul materiale di cui sono costituiti gli ulteriori materiali di confezionamento da noi utilizzati (es. scatola, tappi di appoggio, …):



Bibbiano, 11 Gennaio 2022

COOPBOX GROUP S.p.A.
Via Veneto, 1/A
42021 BIBBIANO (RE)
Codice Fiscale 12300480154
Partita IVA 01872130909