



F&B Super Dilac

VA4

Disincrostante acido ad elevata efficacia per CIP

Descrizione

Super Dilac è un detergente acido disincrostante ad elevata efficacia a base nitrico/fosforica a bassa schiuma e fumosità controllata adatto all'utilizzo per una vasta gamma di applicazioni CIP nell'industria alimentare, nell'imbottigliamento delle bevande e nel settore lattiero caseario.

Caratteristiche principali

- Super Dilac è altamente efficace nella rimozione di depositi calcarei inorganici, incluse contaminazioni quali pietra di birra e di latte.
- Super Dilac è a bassa schiumosità ed adatto quindi per l'utilizzo nelle applicazioni CIP anche in condizioni di elevata turbolenza e pressione.
- Super Dilac permette una elevata economicità in uso.
- Super Dilac è un detergente liquido conducibile adatto per sistemi di dosaggio e controllo automatici.

Benefici

- Particolarmente efficace nella rimozione dei depositi inorganici, migliorando l'efficienza operativa.
- Può essere utilizzato per la passivazione di nuovi impianti CIP e lavaggio bottiglie in acciaio inossidabile.
- Utilizzabile attraverso sistemi automatici di dosaggio e controllo tramite la conducibilità assicurando il corretto utilizzo del prodotto.

Modalità d'uso

Super Dilac è normalmente utilizzato per la disincrostazione a concentrazioni comprese tra 2.5-13% w/w (2-10% v/v) in un intervallo di temperatura compreso tra 20 e 60°C.

Super Dilac è normalmente utilizzato per le applicazioni CIP ad una concentrazione compresa tra 1-2.5% w/w (0.8-2% v/v), in funzione del tipo di applicazione e del livello di calcare.

N.B. L'esatta concentrazione, temperatura di utilizzo e tempo di contatto, sono strettamente legati al tipo di applicazione.

Tutti i detergenti ed i disinfettanti dovrebbero essere accuratamente risciacquati dopo l'utilizzo, per eliminarne ogni eventuale residuo da tutte le superfici di contatto con alimenti o bevande.

Caratteristiche tecniche

Aspetto Liquido limpido incolore

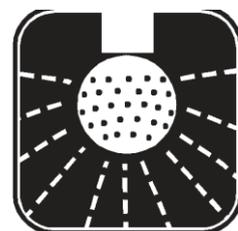
Densità relativa a 20°C 1.28

pH (soluzione 1% a 20°C) 1

Chemical Oxygen Demand (COD) Assente

Contenuto in Azoto (N) 85 g/kg

Contenuto in Fosforo (P) 21 g/kg





F&B Super Dilac

VA4

Super Dilac [% w/w]	Conduttività specifica a 25°C [mS/cm]
0.5	12.8
1	25.1
2	46
3	66
4	85

I dati sopra riportati sono valori tipici di produzione e non costituiscono specifica.

Precauzioni per l'utilizzo e lo stoccaggio

Conservare negli imballi originali chiusi o, dove applicabile, in appositi serbatoi di stoccaggio lontano da temperature estreme. Per le informazioni relative alla manipolazione e allo stoccaggio del prodotto consultare la scheda di sicurezza.

Compatibilità del prodotto

Super Dilac quando applicato alle concentrazioni e temperature raccomandate è compatibile con i materiali comunemente utilizzati nei circuiti CIP. In caso di incertezza è consigliabile valutare singolarmente i materiali prima di ogni uso prolungato.

Metodologia di test

Reagenti: Soluzione idrossido di Sodio 0.1N
Fenolftaleina indicatore

Procedure: Aggiungere 2-3 gocce di Fenolftaleina a 10ml della soluzione da testare.

Titolare con l'acido fino alla comparsa del colore rosso.

Calcolo: % w/w Super Dilac = titolante (ml) x 0.14

% v/v Super Dilac = titolante (ml) x 0.11

Precursore di esplosivi

Per adempiere agli obblighi di legge previsti dal regolamento (UE) 2019/1148, prima della vendita del prodotto è necessaria una dichiarazione firmata dal cliente. Le transazioni sospette saranno segnalate.