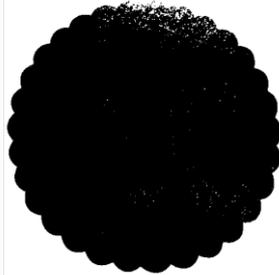


BP CARTOTECNICA SRL  
VIA GUSCI, 48 - 51011 BUGGIANO (PT)  
Tel. 0572 33656 - E-mail: info@bpcartotecnica.it  
Pec: bpcartotecnica srl@pec.it  
P.IVA/C.F. 01092780475 - Cap. Soc. € 150.000,00 i.v.  
Reg. Imp. PT REA n. PT-117969  
CODICE UNIVOCO: 5RUO82D



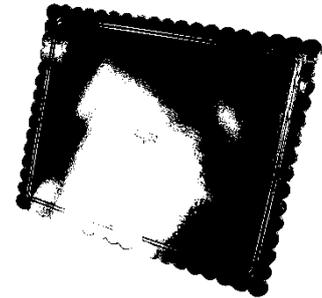
FRONTE



RETRO



FRONTE



RETRO

**SCHEDA TECNICA ARTICOLO: "DISCHI ALA ROTONDI E PIATTI ALA RETTANGOLARI CAPPATI IN CARTONE ACCOPPIATO A FILM ORO/RETRO NERO IDONEO AL CONTATTO ALIMENTARE"**

COD. ART.	MISURA CM.	CONFEZIONAMENTO	KG. A FILA	KG. A PALLET
CAP16	DIAM. CM. 16	10 KG	90	600
CAP18	DIAM. CM. 18	10 KG	120	750
CAP20	DIAM. CM. 20	10 KG	120	750
CAP22	DIAM. CM. 22	10 KG	100	750
CAP24	DIAM. CM. 24	10 KG	130	750
CAP26	DIAM. CM. 26	10 KG	130	750
CAP28	DIAM. CM. 28	10 KG	120	750
CAP30	DIAM. CM. 30	10 KG	110	750
CAP32	DIAM. CM. 32	10 KG	80	750
CAP34	DIAM. CM. 34	10 KG	70	750
CAP36	DIAM. CM. 36	10 KG	70	750
CAP38	DIAM. CM. 38	10 KG	60	750
CAP40	DIAM. CM. 40	10 KG	60	750
CAP42	DIAM. CM. 42	10 KG	50	750
CAP44	DIAM. CM. 44	10 KG	40	750
CAP46	DIAM. CM. 46	10 KG	40	750
CAP48	DIAM. CM. 48	10 KG	40	750

COD. ART.	MISURA CM.	CONFEZIONAMENTO	KG. A FILA	KG. A PALLET
PIA15X30	CM. 15 x 30	10 KG	90	750
PIA15X41	CM. 15 x 41	10 KG	80	750
PIA20X30	CM. 20 x 30	10 KG	80	750
PIA25X35	CM. 25 x 35	10 KG	80	750
PIA30X41	CM. 30 x 40	10 KG	80	750
PIA35X45	CM. 35 x 45	10 KG	50	750
PIA40X50	CM. 40 x 50	10 KG	40	750
PIA43X54	CM. 44 x 54	10 KG	40	750

\*Pacchi confezionati in termoretraibile trasparente.

1. Con la presente si dichiara che il materiale fornitoVi per il confezionamento:

*DISCHI ALA ROTONDI CAPPATI IN CARTONE ACCOPPIATO A FILM ORO/RETRO NERO IDONEO AL CONTATTO ALIMENTARE*

*PIATTI ALA RETTANGOLARI CAPPATI IN CARTONE ACCOPPIATO A FILM ORO/RETRO NERO IDONEO AL CONTATTO ALIMENTARE*

sono prodotti realizzati con i seguenti componenti:

**2.AA FILM BOPET ORO 12 micron, film di poliestere biorientato dorato con un lato (trattato corona) metallizzato**

#### ITALIA

**D.M. del 21/03/73 (art. 12) e suoi successivi aggiornamenti**

**D.P.R. del 23/08/82 n.777 e suoi successivi aggiornamenti**

#### UE

**Regolamento (CE) n. 1935/2004 del 27/10/2004 (art. 3, art.11 par. 5, art. 15 e art. 17)**

**Regolamento (CE) n. 2023/2006 (GMP) del 22/12/2006**

**Regolamento (UE) n. 10/2011 (PIM) del 14/01/2011 e suoi successivi aggiornamenti (Reg. (UE) n. 321/2011 del 01/04/11, Reg. (UE) n. 1282/2011 del 28/11/11, Reg. (UE) n. 1183/2012 del 30/11/12, Reg. (UE) n. 202/2014 del 03/03/14, Reg. (UE) n. 174/2015 del 05/02/15, Reg. (UE) n. 1416/2016 del 24/08/16, Reg.(UE) n. 752/2017 del 28/04/17, Reg. (UE) n. 79/2018 del 18/01/18, Reg. (UE) n. 213/2018 del 12/02/18, Reg. (UE) n. 831/2018 del 05/06/18, Reg. (UE) n. 37/2019 del 10/01/19, e Reg. (UE) n. 1338/2019 del 08/08/19 e Reg. (UE) n. 1245/2020 del 02/09/20)**

**Regolamento (CE) n. 1895/2005 del 18/11/2005**

Il film sopra menzionato rispetta il limite di migrazione globale nelle seguenti condizioni:

- Simulante alimentare: A/B/D2
- Durata e temperatura di contatto: 10 giorni a 40 °C

Tale affermazione è supportata dai risultati di prove di migrazione globale, la cui esecuzione nelle condizioni appena evidenziate è stata demandata ad un laboratorio indipendente accreditato, condotte con un rapporto tra superficie esposta di campione (dm<sup>2</sup>) e volume di

simulante (I) pari a 6.

Per tale ragione il materiale plastico sopra menzionato risulta idoneo al contatto con tutti i tipi di prodotti alimentari (cfr. Tabella 3 – ALLEGATO III al Reg. (UE) n. 10/2011, così come modificata dai successivi aggiornamenti) alle condizioni di durata e temperatura equivalenti a quelle precedentemente indicate (cfr. Tabella 3 – ALLEGATO V al Reg. (UE) n. 10/2011, così come modificata dai successivi aggiornamenti).

I materiali utilizzati nella produzione del film sopra menzionato contengono le seguenti sostanze con restrizione al limite di migrazione specifica (cfr. Tabella 1 e Tabella 2 – ALLEGATO I al Reg. (UE) n. 10/2011, così come modificata dai successivi aggiornamenti):

Sostanza	CAS number	LMS
2,4,6-triammino-1,3,5-triazina	0000108-78-1	2,5 mg/kg
Acetaldeide	0000075-07-0	6 mg/kg
Acido acrilico	0000079-10-7	6 mg/kg
Acido isoftalico	0000121-91-5	5 mg/kg
Acido metacrilico	0000079-41-4	6 mg/kg
Acido tereftalico	0000100-21-0	7,5 mg/kg
Dietilenglicole	0000111-46-6	30 mg/kg
Etilenglicole	0000107-21-1	30 mg/kg
Metacrilammide	0000079-39-0	NR

Il film sopra menzionato rispetta le restrizioni specifiche evidenziate nella tabella sopra riportata nelle seguenti condizioni:

- Simulante alimentare: B
- Durata e temperatura di contatto: 10 giorni a 60 °C

Tale affermazione è supportata dai risultati di prove di migrazione specifica, la cui esecuzione nelle condizioni appena evidenziate è stata demandata ad un laboratorio indipendente accreditato, condotte con un rapporto tra superficie esposta di campione (cm<sup>2</sup>) e volume di simulante (ml) pari a 0,6.

Il film sopra menzionato rispetta le restrizioni specifiche per i metalli (cfr. Tabella 1 dell'ALLEGATO II al Reg. (UE) n. 10/2011, così come modificata dal Reg. (UE) n.1245/2020) e per le ammine aromatiche primarie (cfr. par. 2 dell' ALLEGATO II al Reg. (UE) n.10/2011, così come modificato dal Reg. (UE) n.1245/2020).

Tale affermazione è supportata dai risultati di prove di migrazione specifica, la cui esecuzione nelle condizioni appena evidenziate è stata demandata ad un laboratorio indipendente accreditato, condotte con un rapporto tra superficie esposta di campione (cm<sup>2</sup>) e volume di simulante (ml) pari a 0,6 e nelle seguenti condizioni:

- Simulante alimentare: B
- Durata e temperatura di contatto: 10 giorni a 60 °C
- 

I materiali utilizzati nella produzione del film sopra menzionato contengono le sostanze “dual use”, autorizzate come additivi alimentari dal Regolamento (CE) n. 1333/08 (ALLEGATO II) o come aromi dal Regolamento (CE) n. 1334/08 (ALLEGATO I), riportate di seguito:

Sostanza	E - number
Alluminio	E 173
Biossido di silicio	E 551

L'utilizzatore finale del film a contatto con alimenti ha la responsabilità di comunicare alla Società

scrivente eventuali restrizioni in ragione delle caratteristiche compositive (presenza di additivi alimentari e/o aromi) del prodotto alimentare da confezionare.

## 2.AB FILM BLACK LUXURY WET – BOPET NERO 13 micron

### ITALIA

D.M. del 21/03/73 (art. 12) e suoi successivi aggiornamenti

D.P.R. del 23/08/82 n.777 e suoi successivi aggiornamenti

### UE

Regolamento (CE) n. 1935/2004 del 27/10/2004 (art. 3, art.11 par. 5, art. 15 e art. 17)

Regolamento (CE) n. 2023/2006 (GMP) del 22/12/2006

Regolamento (UE) n. 10/2011 (PIM) del 14/01/2011 e suoi successivi aggiornamenti (Reg. (UE) n. 321/2011 del 01/04/11, Reg. (UE) n. 1282/2011 del 28/11/11, Reg. (UE) n. 1183/2012 del 30/11/12, Reg. (UE) n. 202/2014 del 03/03/14, Reg. (UE) n. 174/2015 del 05/02/15, Reg. (UE) n. 1416/2016 del 24/08/16, Reg.(UE) n. 752/2017 del 28/04/17, Reg. (UE) n. 79/2018 del 18/01/18, Reg. (UE) n. 213/2018 del 12/02/18, Reg. (UE) n. 831/2018 del 05/06/18, Reg. (UE) n. 37/2019 del 10/01/19, e Reg. (UE) n. 1338/2019 del 08/08/19 e Reg. (UE) n. 1245/2020 del 02/09/20)

Regolamento (CE) n. 1895/2005 del 18/11/2005

Il film sopra menzionato rispetta il limite di migrazione globale nelle seguenti condizioni:

- Simulante alimentare: A/B/D2
- Durata e temperatura di contatto: 10 giorni a 40 °C

Tale affermazione è supportata dai risultati di prove di migrazione globale, la cui esecuzione nelle condizioni appena evidenziate è stata demandata ad un laboratorio indipendente accreditato, condotte con un rapporto tra superficie esposta di campione (cm<sup>2</sup>) e volume di simulante (ml) pari a 1.

Per tale ragione il materiale plastico sopra menzionato risulta idoneo al contatto con tutti i tipi di prodotti alimentari (cfr. Tabella 3 – ALLEGATO III al Reg. (UE) n. 10/2011, così come modificata dai successivi aggiornamenti) alle condizioni di durata e temperatura equivalenti a quelle precedentemente indicate (cfr. Tabella 3 – ALLEGATO V al Reg. (UE) n. 10/2011, così come modificata dai successivi aggiornamenti).

I materiali utilizzati nella produzione del film sopra menzionato contengono le seguenti sostanze con restrizione al limite di migrazione specifica (cfr. Tabella 1 e Tabella 2 – ALLEGATO I al Reg. (UE) n. 10/2011, così come modificata dai successivi aggiornamenti):

Sostanza	CAS number	LMS
2,4,6-triammino-1,3,5-triazina	0000108-78-1	2,5 mg/kg
Acetaldeide	0000075-07-0	6 mg/kg
Acido isoftalico	0000121-91-5	5 mg/kg
Acido tereftalico	0000100-21-0	7,5 mg/kg
Dietilenglicole	0000111-46-6	30 mg/kg
Etilenglicole	0000107-21-1	30 mg/kg
Formaldeide	0000050-00-0	15 mg/kg

Il film sopra menzionato rispetta le restrizioni specifiche evidenziate nella tabella sopra riportata nelle seguenti condizioni:

- Simulante alimentare: worst case
- Durata e temperatura di contatto: 10 giorni a 60 °C

Tale affermazione è supportata dai risultati di prove di migrazione specifica, la cui esecuzione nelle condizioni appena evidenziate è stata demandata ad un laboratorio indipendente accreditato, condotte con un rapporto tra superficie esposta di campione (cm<sup>2</sup>) e volume di simulante (ml) pari a 0,6.

Il film sopra menzionato rispetta le restrizioni specifiche per i metalli (cfr. Tabella 1 dell'ALLEGATO II al Reg. (UE) n. 10/2011, così come modificata dal Reg. (UE) n.1245/2020) e per le ammine aromatiche primarie (cfr. par. 2 dell' ALLEGATO II al Reg. (UE) n.10/2011, così come modificato dal Reg. (UE) n.1245/2020).

Tale affermazione è supportata dai risultati di prove di migrazione specifica, la cui esecuzione è stata demandata ad un laboratorio indipendente accreditato, condotte con un rapporto tra superficie esposta di campione (cm<sup>2</sup>) e volume di simulante (ml) pari a 0,6 e nelle seguenti condizioni:

- Simulante alimentare: B
- Durata e temperatura di contatto: 10 giorni a 60 °C

I materiali utilizzati nella produzione del film sopra menzionato non contengono le sostanze "dual use", autorizzate come additivi alimentari dal Regolamento (CE) n. 1333/08 (ALLEGATO II) o come aromi dal Regolamento (CE) n. 1334/08 (ALLEGATO I).

L'utilizzatore finale del film a contatto con alimenti ha la responsabilità di comunicare alla Società scrivente eventuali restrizioni in ragione delle caratteristiche compositive (presenza di additivi alimentari e/o aromi) del prodotto alimentare da confezionare.

## **2.B CARTONCINO BIANCO/BIANCO OTTENUTO CON FIBRE DI RECUPERO OTTENUTO DA CARTA RICICLATA AL 100 %:**

Il cartone bianco/bianco viene acquistato dalla nostra azienda direttamente alla cartiera, e trasformato per la realizzazione dei nostri articoli.

Gli articoli forniti, come sopra descritto, sono conformi alla seguente legislazione dell'Unione Europea (UE):

- Regolamento (CE) n°1935/2004 e successivi aggiornamenti e modifiche,
- Regolamento (CE) n°2023/2006 e successivi aggiornamenti e modifiche,

ed alla seguente legislazione italiana:

- Decreto Ministeriale 21/03/1973 e successivi aggiornamenti e modifiche,
- D.P.R. n°777/1982 e successivi aggiornamenti e modifiche,
- D.Lgs. n°29/2017.

### SCHEDA TECNICA

DESCRIZIONE: CARTONCINO BIANCO/BIANCO OTTENUTO CON FIBRE DI RECUPERO OTTENUTO DA CARTA RICICLATA AL 100 %. LATO ESTERNO MONOLUCIDO.

MATERIA PRIMA DI BASE: Cartoncino ottenuto con fibra di riciclo al 100 %.

FILM ACCOPPIATO (LATO A CONTATTO CON ALIMENTO): Sì.

CONTENUTO UMIDITA': da 6,5 % a 8,5 %

IDONEITA' AL CONTATTO ALIMENTARE: IDONEO AL CONTATTO DIRETTO CON ALIMENTI.

STOCCAGGIO: Conservare in luogo fresco e asciutto, lontano da fonti di calore e esposizione diretta della luce solare, areato e con bassa umidità.

Temperatura massima 40 °C.

*MODALITA' DI SMALTIMENTO D.LGS DEL 3 SETTEMBRE 2020 N°116, ATTUAZIONE DELLA DIRETTIVA UE 2018/851 E 2018/852:*

PRODOTTO: Cartoncino non ondulato (PAP 21) Raccolta Carta 

CONFEZIONAMENTO/IMBALLO: Film estensibile in Polietilene (LDPE 04) Raccolta Plastica



VERIFICA LE DISPOSIZIONI PER LO SMALTIMENTO DEL PROPRIO COMUNE.

Si dichiara inoltre che:

- L'articolo NON è idoneo in condizioni di congelamento e refrigeramento.
- L'articolo NON è idoneo all'impiego in forno a microonde unitamente al prodotto.
- L'articolo NON è idoneo all'impiego in forno tradizionale unitamente al prodotto.

Relativamente alle fasi di trasformazione, stoccaggio e commercializzazione degli articoli in oggetto si dichiara di:

- Aver implementato un sistema aziendale di assicurazione e controllo qualità in ottemperanza al Regolamento (CE) n°2023/2006 e s.m.i.;
- Osservare quanto prescritto dall'Art. 15, del Regolamento (CE) n°1935/2004 e s.m.i., in materia di etichettatura;
- Osservare quanto prescritto dall'Art. 17, del Regolamento (CE) n°1935/2004 e s.m.i., in materia di rintracciabilità.

Questa dichiarazione ha validità a partire dalla data sotto riportata e sarà sostituita nel caso in cui intervengano cambiamenti sostanziali nella produzione degli articoli in oggetto in grado di mutare alcuni requisiti essenziali ai fini della conformità o quando i riferimenti legislativi citati nella presente dichiarazione saranno modificati ed aggiornati in modo da richiedere una nuova verifica ai fini della conformità.

3. Precisiamo inoltre che questa dichiarazione è valida esclusivamente per il materiale da noi fornito e non può essere estesa ad un'eventuale trasformazione dello stesso.

4. Questa dichiarazione ha validità a partire dalla data sotto riportata e sarà sostituita nel caso in cui intervengano cambiamenti sostanziali nella produzione degli articoli in oggetto in grado di mutare alcuni requisiti essenziali ai fini della conformità o quando i riferimenti legislativi citati nella presente dichiarazione saranno modificati ed aggiornati in modo da richiedere una nuova verifica ai fini della conformità.

BP Cartotecnica srl  
L'Amministratore  
Bonelli Paolo

Buggiano, Gennaio 2024